



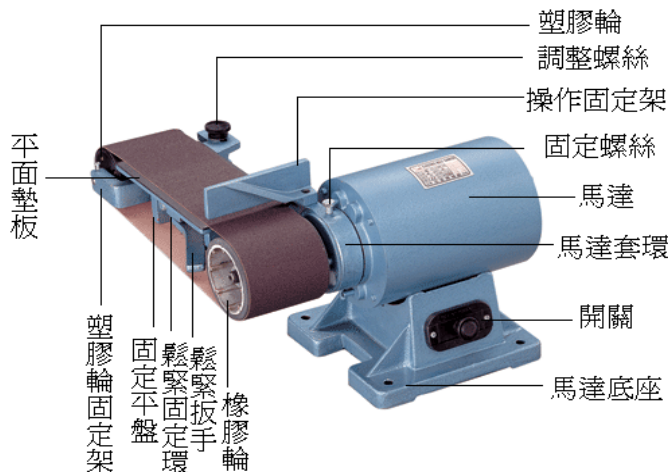
志韋機械有限公司

地址：台灣台南市歸仁區西埔一街 121 號

Tel：06-2711311 FAX：Fax:06-2711312

<http://www.chi-wel.com.tw> e-mail:chi.wel@msa.hinet.net

砂布環帶研磨機 操作說明及解析示意圖



u 請先檢查電壓是否匹配、砂帶及螺釘是否鬆動。如無誤則可依下文方法調整使用。

- 1． 先將電源接上，拉上開關，觀察砂帶運轉是否平行，如砂帶運轉偏離，在運轉狀態下利用調整螺絲將砂布環帶調整至適當的位置，即可開始工作。



- 2． 如欲將研磨平座平放時，將馬達套環上之固定螺絲鬆開，再將研磨平座用力向下扳平，(或至欲研磨之角度)，然後鎖緊固定螺絲(鎖緊即可，過緊可能導致螺絲扭斷或套環裂開)。



- 3． 欲更換砂布環帶時，須將鬆緊板手向上拉起鬆開砂布環帶，更換欲研磨規格之砂布環帶，再將板手扳回。



- 4． 更換橡膠輪時，須先用手抓緊橡膠輪再將固定橡膠輪的 $\frac{5}{8}$ " 螺帽，以外徑 26mm 之套筒鬆開拆下(左牙螺帽，往順時針方向以瞬間頓力鬆開)，換上新的橡膠輪後再用套筒鎖緊固定螺絲(往逆時針方向以瞬間頓力鎖緊)。



- ★ 請定期清理機身上的積塵，以確保傳動及砂帶張緊機構工作正常。
- ★ 請避免使用多孔插座、延長線或多機使用同一插座，以免電壓不夠而造成馬達燒損。
- ★ 請勿將研磨製品壓磨超載，使馬達轉速降慢，電壓升高，而致馬達損毀。