



志章機械有限公司

地址：台灣台南市歸仁區西埔一街 121 號

Tel：06-2711311 FAX：Fax: 06-2711312

<http://www.chi-wel.com.tw> e-mail: chi.wel@msa.hinet.net

精密桌上鑽床 操作說明及解析示意圖



一、使用前檢查：

- 1.1 · 將匹配的夾頭安裝上夾頭心並夾好鑽頭。
- 1.2 · 在工作圓盤上放置好模具及工件，並檢查工作物及鑽頭是否牢固。
- 1.3 · 把插頭插上電源。(請先檢查電壓是否匹配、機件是否鬆動)

二、工作步驟：

- 2.1 · 深度設定：將定深環的蝶片螺絲鬆開，把扳手下壓到所需鑽孔的深度再把定深環旋轉到底後把定深環的蝶片螺絲鎖緊。
- 2.2 · 調整轉速：把皮帶護蓋掀開，將皮帶調到合適之工作轉速的皮帶輪溝段。
- 2.3 · 馬達運轉：將搖擺開關扳到【開】的位置。
- 2.4 · 運轉操作：工作時將手把下壓使鑽頭往下進給，手把鬆開鑽頭自動彈回。
- 2.5 · 馬達停止：將搖擺開關扳到【關】的位置。

三、使用中應注意事項：

- 3.1 · 鑽頭夾具不可敲打，需用扳手鬆緊固定鑽頭。
- 3.2 · 要裝夾具請先將夾頭心擦拭清潔再把夾具向夾頭心推上卡緊，要卸下夾具不可敲打，需用夾頭心上的螺帽向下旋出，即可卸下夾具。
- 3.3 · 作業時儘量不要戴手套、不要使用延長線，若必須用延長線請使用工業用延長線勿用家用延長線。
- 3.4 · 所鑽的工件如太小需用夾具來固定，切勿用手來穩定工作。

★ 請避免使用多孔插座、延長線或多機使用同一插座，以免電壓不夠而造成馬達燒損。