



志韋機械有限公司

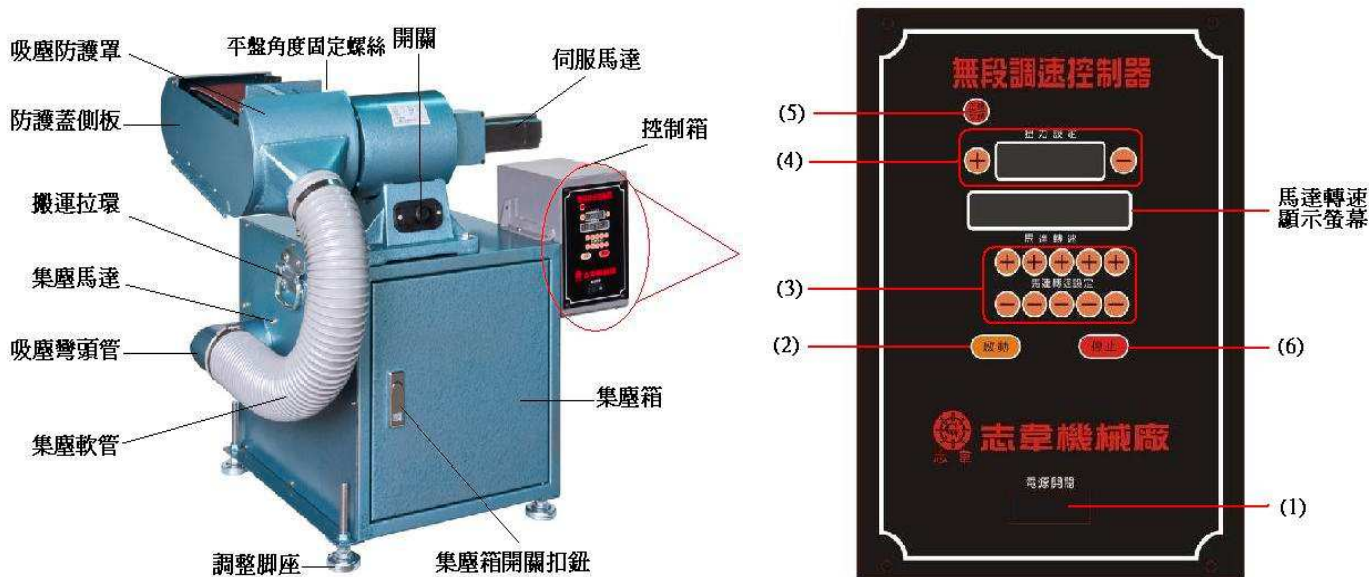
CHIH WEL MACHINERY Co., Ltd.

地址：台灣台南市歸仁區西埔一街 121 號

Tel:06-2711311 Fax:06-2711312

<http://www.chi-wel.com.tw> e-mail:chi.wel@msa.hinet.net

付吸塵無段調速砂布環帶研磨機 操作使用說明及解析示意圖



操作方法：

◆ 請先檢查電壓、控制器接線是否匹配對接好。

- 一、開啟電源：將電源插頭插在電源插座上，將砂布機的拉式開關拉起後按下控制器面板上的圖(1)[電源開關]。
- 二、輸入馬達轉速：在面板上圖(3)[馬達轉速設定鍵]的位置按+或-鍵，將適當的馬達轉速輸入，從右至左的(+)(-)鍵,分別對應馬達轉速欄中的個，拾，佰，仟位的轉速單位，馬達轉速限定為最低 200rpm，最高 3000rpm。
- 三、設定扭力：按下面板上圖(4)[扭力鍵]，在面板第二列按[+]或[-]鍵輸入所須的扭力值，扭力設定值為 5%~100%(400W 最大扭力 1.27n/m、750W 最大扭力 2.39n/m)，建議設定值為 80%。
- 四、開始工作：按下面板上圖(2)[啟動鍵]，砂布環帶運轉即可開始工作，若需停止或遇緊急事件可按圖(6)[停止鍵]來停止，重新工作時再按啟動鍵即可。
- 五、正轉與反轉：切換馬達正反轉，必須要按停止鍵先停下馬達運轉，再按圖(5)[正轉/反轉]鍵來切換。
- 六、調整研磨平座角度：如欲將砂布環帶立起時，將平盤角度固定螺絲鬆開，再將研磨平座用力向上扳起，(或至欲研磨之角度)，然後鎖緊固定螺絲(鎖緊即可,過緊可能導致螺絲扭斷或套環裂開)。
- 七、更換砂布環帶：欲更換砂布環帶時，須先將集塵護蓋的側板放開再將鬆緊扳手向上拉起鬆開砂布環帶，更換欲研磨規格之砂布環帶，更換完砂布環帶後將扳手放回，再將集塵護蓋側板蓋回鎖上即可繼續研磨工作。
- 八、更換橡膠輪：更換橡膠輪時，須先將集塵護蓋的側板放開再將固定橡膠輪的 $\frac{5}{8}$ " 螺帽，以外徑 26 mm 之套筒鬆開拆下(螺帽是左牙須向順時針方向用瞬間頓力鬆開)，換上新的橡膠輪後再用套筒鎖緊(逆時方向用瞬間頓力鎖緊)。

注意事項：

- ★ 請定期清空集塵箱內吸塵袋之積塵，以防積塵阻塞，導致吸塵馬達無法運轉。
- ★ 請勿使用多孔插座、延長線或多機使用同一插座，以免電壓不夠，而造成馬達燒損。
- ★ 請勿將研磨製品壓磨超載，以免馬達轉速減慢，電壓升高，而致馬達損毀。