



志章機械有限公司

地址：台灣台南市歸仁區西埔一街 121 號

Tel : 06-2711311 Fax: 06-2711312

<http://www.chi-wel.com.tw> e-mail: chi.wel@msa.hinet.net

砂布環帶平面、圓盤研磨機

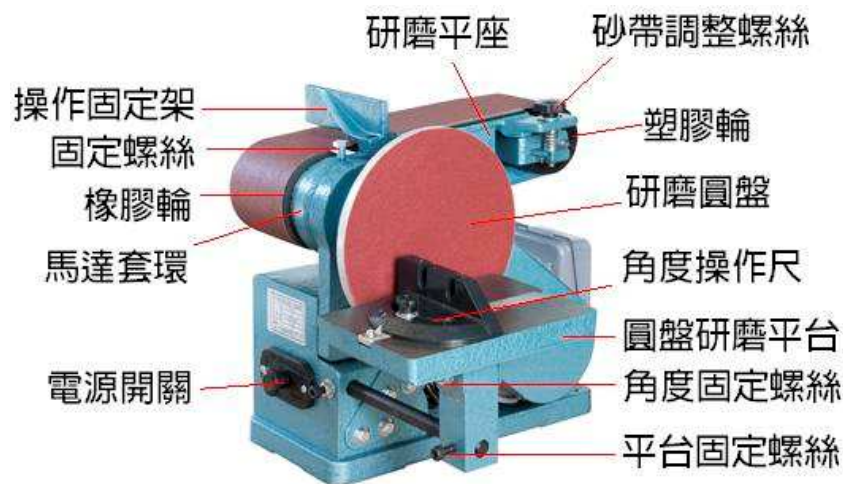
操作使用說明及解析示意圖

一、 本機用途：

廣泛用於金屬，木材，塑膠，皮革等材質平面研磨和弧度、磨角、磨邊、磨圓、磨方、去毛邊、倒角、磨光、除鏽等各種操作。

二、 特點：

可更換皮帶輪來調配轉數、砂布圓盤能操作角度研磨。砂布環帶能水平垂直範圍內任一角度使用。



三、操作方法：

◆ 請先檢查電壓是否匹配、砂帶及螺釘是否鬆動。如無誤則請依以下方法調整使用。

1. 先將電源接上，拉上電源開關，觀察砂帶運轉是否平行，如砂帶運轉偏離，在運轉狀態下利用調整螺絲將砂布環帶調整至適當的位置，即可開始工作。
2. 如欲將砂布環帶立起時，將馬達套環上之固定螺絲鬆開，再將研磨平座用力向上扳起，(或至欲研磨之角度)，然後鎖緊固定螺絲(鎖緊即可,過緊可能導致螺絲扭斷或套環破裂)。
3. 欲更換砂布環帶時，須將鬆緊扳手向上拉起鬆開砂布環帶，更換欲研磨規格之砂布環帶，更換完砂布環帶後將扳手放回。圓盤砂布是使用自粘式布，將舊砂布撕掉再貼上新砂布即可繼續研磨工作。
4. 使用圓盤做角度研磨時，先將研磨平台固定螺絲鬆開，把平台移到適當的距離後將螺絲鎖緊，再將角度固定螺絲的螺帽鬆開，把平台向下或向上扳至所要的角度，再把角度固定螺絲鎖緊。或利用角度操作尺，把操作尺上螺絲鬆開調好角度後鎖緊，利用平台上的凹槽來回移動來研磨。
5. 更換橡膠輪時，須將 5/8" 螺帽以外徑 26mm 之套筒鬆開拆下(螺帽是左牙須向順時針方向用瞬間頓力鬆開)，換上新的橡膠輪後再用套筒鎖緊(逆時方向用瞬間頓力鎖緊)。

四、注意事項：

- ★ 請定期清理機身上的積塵，以確保傳動及砂帶鬆緊機構工作正常。
- ★ 請勿使用多孔插座、延長線或多機使用同一插座，以免電壓不夠，而造成馬達燒損。
- ★ 請勿將研磨製品壓磨超載，以免馬達轉速降慢，電壓升高，而造成馬達損毀。